DUNE
UNIQUE MATTERS

GUÍA TÉCNICA

Guía de colocación de pavimentos y revestimientos de cristal

Recomendaciones para instalar, rejuntar y mantener pavimentos y revestmientos de cristal.

01 Preparación de la superficie

Antes de colocar el recubrimiento, el soporte debe estar firme, limpio y perfectamente nivelado.

Si el soporte presenta desniveles, corríjalos con productos adecuados de nivelación. **Nunca nivele utilizando el adhesivo.** Repare también cualquier grieta o imperfección hasta que la pared quede totalmente lisa.

> 2 mm
Desnivel a partir del cual hay que **nivelar** el soporte con productos adecuados.

< 2 %
Humedad máxima admisible en la **pared** antes de colocar.

02 Material de agarre

La elección del adhesivo depende de varios factores que conviene valorar antes de empezar.

- El material del soporte que se va a revestir (pladur, paneles sintéticos, yeso, madera...).
- La estabilidad del soporte.
- La superficie que se va a cubrir.
- Las condiciones ambientales.
- La velocidad con la que se quiere ejecutar el trabajo.

Los adhesivos que recomienda DUNE se han probado en nuestras instalaciones, en condiciones ambientales controladas y sobre soportes rígidos de ladrillo u hormigón. Para cualquier otro tipo de colocación, conviene hacer antes una prueba y, ante la duda, consultar con DUNE o directamente con el fabricante del adhesivo.

ADHESIVO PARA CRISTAL

Se recomiendan **adhesivos blancos**, para minimizar el cambio de tonalidad del cristal, que cubran totalmente la superficie de la pieza. Colocar con **cemento cola C2** (véase la tabla de adhesivos).

HAGA SIEMPRE UNA PRUEBA

Antes de colocar todo el material, pruebe el sistema como mínimo en **2 piezas**.

03 Colocación

Un adhesivo todavía fresco y una cobertura completa de la pieza son la clave de una colocación duradera.

1 **Empezar por abajo**

- Se aconseja colocar de abajo hacia arriba, dejando que se sequen las fases inferiores.

2 **Extender el adhesivo**

- Aplicar una capa fina (aprox. 3 mm) sobre la superficie donde irá la pieza y colocarla mientras el adhesivo siga blando, antes de que se forme una película seca.
- En formatos grandes (30×60 o similares), usar la técnica del doble encolado: una capa fina en el soporte y otra sobre la pieza, con las incisiones de la llana (n.º 3) en direcciones opuestas.
- No colocar nunca por puntos o «a pegotes».

3 **Presionar**

- Presionar suavemente para lograr una buena adhesión y eliminar posibles huecos sin adhesivo.

4 **Sujetar las piezas**

- Mientras seca el adhesivo, se recomienda fijarlas con un listón de madera o con cinta adhesiva.
- Para corregir la posición de una pieza, retírela y límpiela bien por detrás antes de volver a colocarla.

5 **Dejar la junta**

- Dejar una junta de al menos 2 mm y utilizar crucetas.
- En zonas con fuerte dilatación térmica o en superficies poco estables (como el pladur), dejar una junta mínima de 3 mm y emplear adhesivos elásticos de naturaleza epoxídica.



COMBINACIÓN CON OTRAS SERIES

Las series de CRISTAL pueden combinarse con el resto de series cerámicas, siempre que se coloquen con junta. Distribuya las juntas de modo que se minimicen las pequeñas diferencias dimensionales entre materiales.

04 Corte y perforado

El cristal exige herramientas específicas y mucha delicadeza, sobre todo al final de cada operación.

Cortes rectos

Utilice una radial con disco de diamante de corona continua, refrigerada con agua.



Perforado

- Usar una broca específica para vidrio; se recomiendan las brocas huecas con acabado de diamante.
- Mantener la broca refrigerada con agua de forma constante.
- Taladrar a bajas revoluciones y **sin percutor**.
- No presionar con fuerza: dejar que la broca avance poco a poco para evitar roturas en los bordes o grietas posteriores.
- Extremar las precauciones en la parte final de la perforación.

> MODELOS CON RELIEVE
>
> Son más difíciles de taladrar por las tensiones internas del cristal. En estas piezas se recomienda hacer **un único agujero, de menos de 8 mm**.



05 Rejuntado

El acabado final depende tanto del material como de la limpieza durante la aplicación.

1 **Preparar las juntas**

- Deben estar limpias y secas, con una profundidad mínima de 2 mm.

2 **Aplicar la pasta**

- Extenderla con una llana lisa, rellenando todas las juntas.

3 **Limpiar enseguida**

- No deje secar el material sobrante: retírelo cuanto antes con una esponja humedecida en agua y productos de limpieza de pH neutro.
- No utilice nunca productos abrasivos. Si el material llega a secarse, emplee desincrustantes para cemento.

Para lograr una mayor impermeabilidad se recomiendan las **juntas epoxídicas**, especialmente en zonas de agua. Consulte la tabla de pastas de rejuntar de la sección 07.

> ELIJA BIEN EL COLOR
> El color de la pasta influye en el aspecto final. DUNE aconseja hacer una prueba antes de rejuntar toda la superficie.

06 Limpieza y mantenimiento

El mantenimiento diario es sencillo si se emplean los productos adecuados.

La limpieza habitual puede hacerse con productos estándar, sin materiales de limpieza abrasivos.

07 Productos recomendados

Referencias de adhesivos, productos de tratamiento y pastas de rejuntar.

Adhesivos

Fabricante	Cemento cola C1 C1 concrete glue	Cemento cola C2 C2 concrete glue	Adhesivo epoxídico Epoxy adhesive
KERAKOLL	ESPECIAL ECO	H 40 ECO FLEX	SUPERFLEX ECO
MAPEI	TIXOBOND	KERAFLEX MAXI S-1	KERALASTIC T

Fabricante	Mortero adhesivo látex Latex adhesive mortar
LATICRETE	Mortar 211 + Laticrete 4237

Productos de tratamiento

Superficie Surface	Código Code	Descripción Description	Código PHP PHP code
CRISTAL · Glass	185463	ANTIGLISS	D787
PIEDRA · Stone	184507	CERA LÍQUIDA PROTECTORA Liquid protective wax	D945
PIEDRA · Stone	184508	SELLADOR ANTIMANCHAS Stain-proof sealer	D969

Pastas de rejuntar

Fabricante	Pasta de rejuntar cementosa Cement grouting material	Pasta de rejuntar epoxi Epoxy grouting material
KERAKOLL	FUGABELLA ECO PORCELANA	FUGALITE
MAPEI	KERACOLOR FF	KERAPOXY
LATICRETE	LATICRETE serie 1600	—

DUNE

UNIQUE MATTERS

OFICINAS CENTRALES

Partida Rachina, 12130 - Sant Joan de Moró (Castellón) - España

CONTACTO

+34 964 657 400

dune@duneceramics.com

www.duneceramics.com